

# MOVAX

SP-40

SP-50

SP-60

UCHWYT BOCZNY



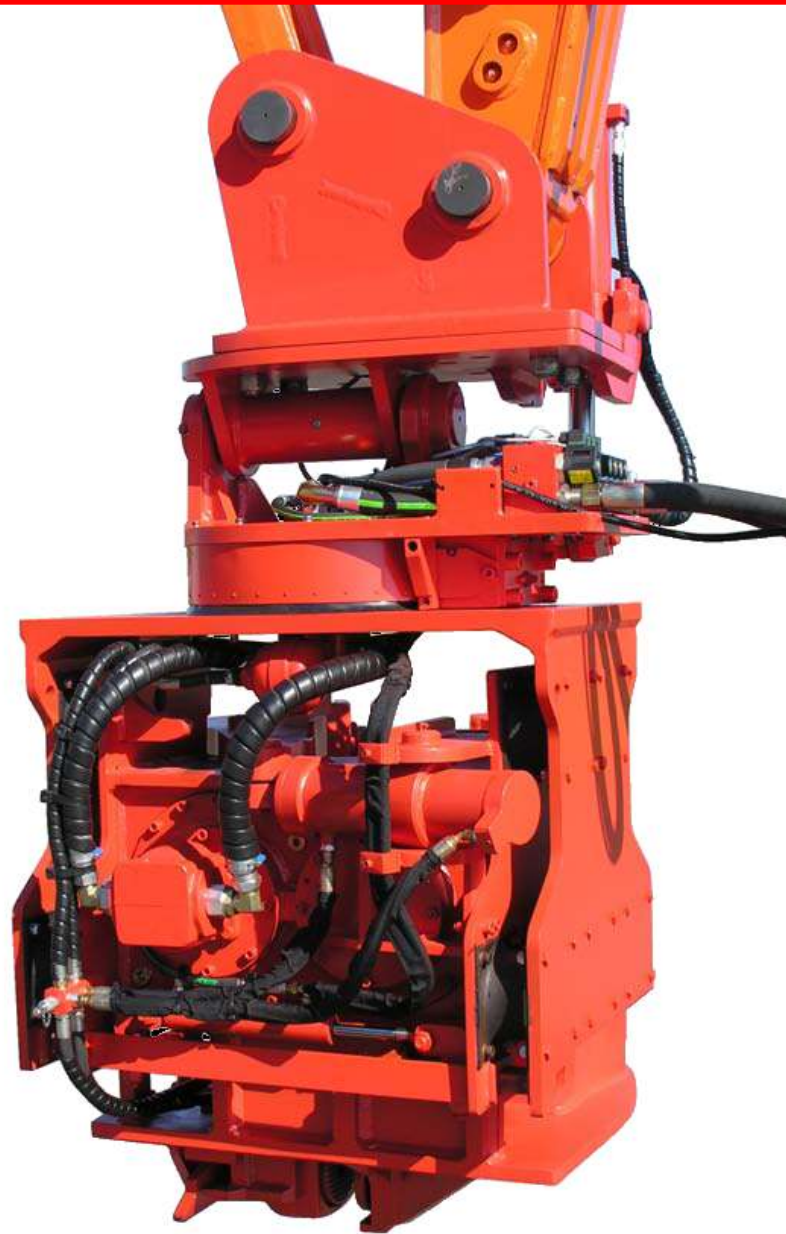
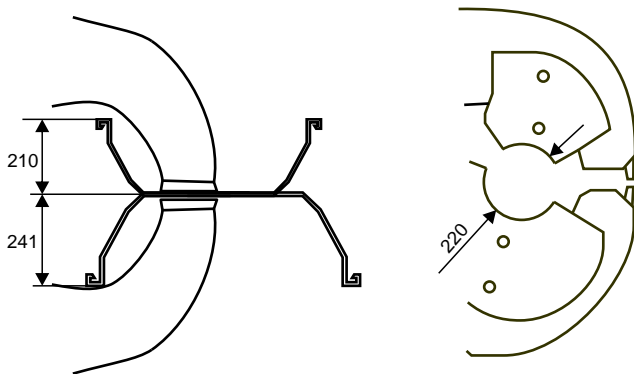
od 20 do 30 ton



SP-40E  
SP-50E  
SP-60E

Konstrukcja wibromłotów serii SP-E pozwala na ich zastosowanie na większą liczbę koparek kołowych. Moduł wibracyjny jest lżejszy niż te same elementy zastosowane w innych modelach. Wydatnie zwiększa to stabilność koparki, a jednocześnie nie zapotrzebowanie na olej hydrauliczny odpowiada dokładnie do standardowych koparek w tej klasie.

Boczny uchwyt umożliwia dokładne wbijanie elementów, które można jeszcze zwiększyć przez zastosowanie automatycznego sterowania Auto-C.



### Dane techniczne

Typ wibromłota	SP-40E	SP-50E	SP-60E
Ciężar bez płyty montażowej (kg)	1830	1850	1870
Wysokość (mm)	2071		
Długość (mm)	1224		
Szerokość (mm)	972		
Wielkość koparki (ton)	18-20	22-25	25-30
Wymagany przepływ oleju* (l/min)	120*	150*	180*
Ciężar na splotach (bar)	5		
Ciężar nominalny (bar)	320		
Częstotliwość wibracji (1/min)	3000		
Siła odśrodkowa (kN)	400	500	600
Obrót / przechył (°)	360 / 30		
Ilość szczęk	3 + 1		
Pompa olejowa, smarująca	Nie		

\* - przy ciśnieniu 280 bar, przepływ musi zostać osiągnięty przy wykorzystaniu tylko jednej pompy

### Wbijane elementy

Grodzice	
Szerokość (mm)	600-1200
Głębokość (mm)	210
Maksymalny ciężar profilu dłuższego niż 8 metrów (kg)	800
Maksymalny ciężar profilu krótszego niż 8 metrów (kg)	1200
Dwuteowniki	
Minimalny rozmiar	1240
Rury i pale (wymaga odpowiednich wkładek redukcyjnych)	
rednice	F220, F200, F190, F170 F140, F115, F90
- Podane wartości są maksymalnymi, dla powyższych urządzeń.	
- Skutecznie wbijania zawsze zależy od właściwości gruntu	